

Paletten- und Behälterneiger PT- & QN-Serie

Technische Daten

Kennzeichen	Artikel-Nr.	24KIP16501050	24QN17001001	25QN17001001
	Ausführung / Typ:	PT 800	QN 800	QN 800E
	max. Hubkraft in Kg:	800	1000	1000
	Lastschwerpunkt in mm:	600	400	400
	Max. Neigungswinkel in °:	20 (li+re)	90	90
	Eigengewicht in Kg:	195	178	185
Räder / Fahrwerk	Bereifung:	PU	PU	PU
	Größe vorn in mm:	160x50	150x50	150x50
	Größe hinten in mm:	80x70	70x70	70x70
	Anzahl vo. / hi.	2/2	2/2	2/2
	Spurweite vorn in mm:	660	565	565
	Spurweite hinten in mm:	450	425	425
Abmessungen	Gabelhöhe max. in mm:	85	85	85
	Gabelhöhe min. in mm:	935	275	275
	Hub in mm:	850	190	190
	Bauhöhe abgesenkt in mm:	1325	1152	1152
	Gesamtlänge in mm:	1640	1305	1305
	Länge ohne Gabel in mm:	490	505	505
	Gesamtbreite in mm:	750	715	715
	Gabelzinkenmaße in mm:	1150x150x50	800x160x50	800x160x50
	Gabelabstand außen in mm:	540	560	560
	Gabelabstand innen in mm:	240	240	240
	Bodenfreiheit in mm:	30	20	20
	Lenkeinschlag in °:	360	360	360
Leistungsdaten	Ausführung:	manuell	manuell	semi-elektrisch
	Batterietyp:	-	-	12 Volt
	Batterieleistung V/Ah:	-	-	12/60
	Hubgeschwindigkeit:	~25mm / Hub	~13mm / Hub	~35mm/s
	Senkgeschwindigkeit:	dosierbar	dosierbar	~30mm/s
	Leistung Hubmotor in KW:	-	-	0,8

Die Behälter- und Palettenneiger sind vielseitig einsetzbar.

Durch die Kombination der Funktion Heben und Kippen können Gitterboxen oder Paletten transportiert, gehoben und gekippt werden und gewährleisten so die Ergonomie am Arbeitsplatz .



Abb. QN 800



Abb. PT800



Abb. QN 800E